



APPAREILS DE CRÉMATION

\ CRH 2000

Fours de crémation
entièrement automatiques

INFIGROUP conçoit, fabrique et commercialise en France et à l'international des solutions clés en main pour la crémation mobile et fixe depuis 1999.

CRH 2000 M

— Crémation mobile en container



Disposé dans un container de 20' pour la mobilité, cette version permet le transport et la rapidité de mise en route sur site. Le pré-assemblage se fait en atelier. Le temps de crémation est entre 40 et 70 minutes sans intervention de l'opérateur. Sur site, seule la mise en route et la chauffe sont à réaliser.

CRH 2000 F

— Crémation en installation fixe



Sa construction innovante et robuste et sa conception très dynamique permet d'assurer un minimum de six crémations par journée de 8 Heures. Le temps de crémation est entre 40 et 70 minutes sans intervention de l'opérateur. L'installation sur site, la formation et la mise en route se font par nos équipes.

INFIGROUP propose aussi des solutions de filtration et tous les accessoires complémentaires pour la crémation. Le traitement des rejets (fumées) est aujourd'hui une étape obligatoire, sous peine de se voir refuser les accords d'installations par les autorités.

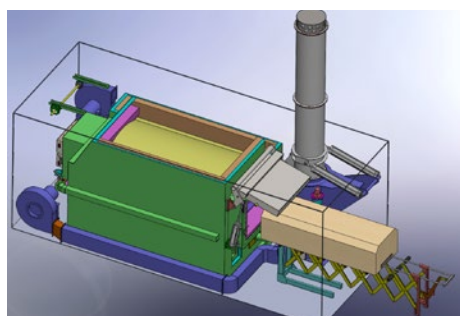
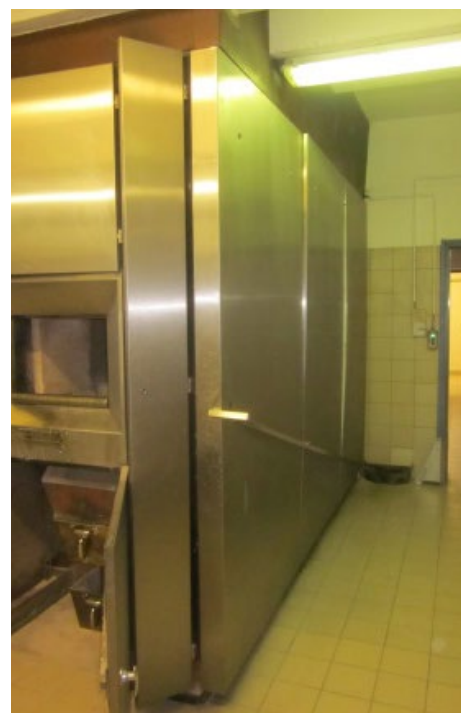
INFIGROUP exporte ses solutions vers les quatre continents et réalise 90% de son chiffre d'affaires à l'export en partenariat avec un réseau d'une cinquantaine de distributeurs.

POINTS FORTS

- Systèmes entièrement automatisés.
- Un cycle de crémation entre 40 et 70 minutes.
- Systèmes autonomes en cas de panne de courant.
- Une introduction possible sans l'intervention de personnel.
- Un design moderne.
- Facile à installer grâce à sa structure d'une seule pièce.
- Réfractaire haute qualité.
- Faible consommation d'énergie.
- Les implémentations personnalisées : accompagnement personnalisé.

SYSTÈME DE FILTRATION

- Conforme aux nouvelles réglementations européennes.
- Conforme aux normes d'émissions atmosphériques.



CONCEPTION ROBUSTE

- Une chambre de crémation.
- Une chambre de postcombustion des gaz.
- Une chambre de refroidissement contrôlée des calcus.
- L'isolation thermique sera assurée par des panneaux de silicate de calcium et laine de roche.
- Toutes les parties métalliques en contact avec de la chaleur sont calorifugées.
- Chaque brûleur est équipé d'un système de sécurité conforme aux normes gaz et comporte un coffret de sécurité, régulateur de pression, pressostats mini et maxi gaz, pressostats air, électrovannes de fonctionnement, manomètre de contrôle, filtre, électrovannes de sécurité.
- Des portes de ramonage sont prévues afin de laisser un accès aisé pour la maintenance ainsi que pour le nettoyage des éléments divers comme : chambres et carnaux de passage des gaz.

